



3DLIMITLESS
ADDITIVE MANUFACTURING SOLUTIONS

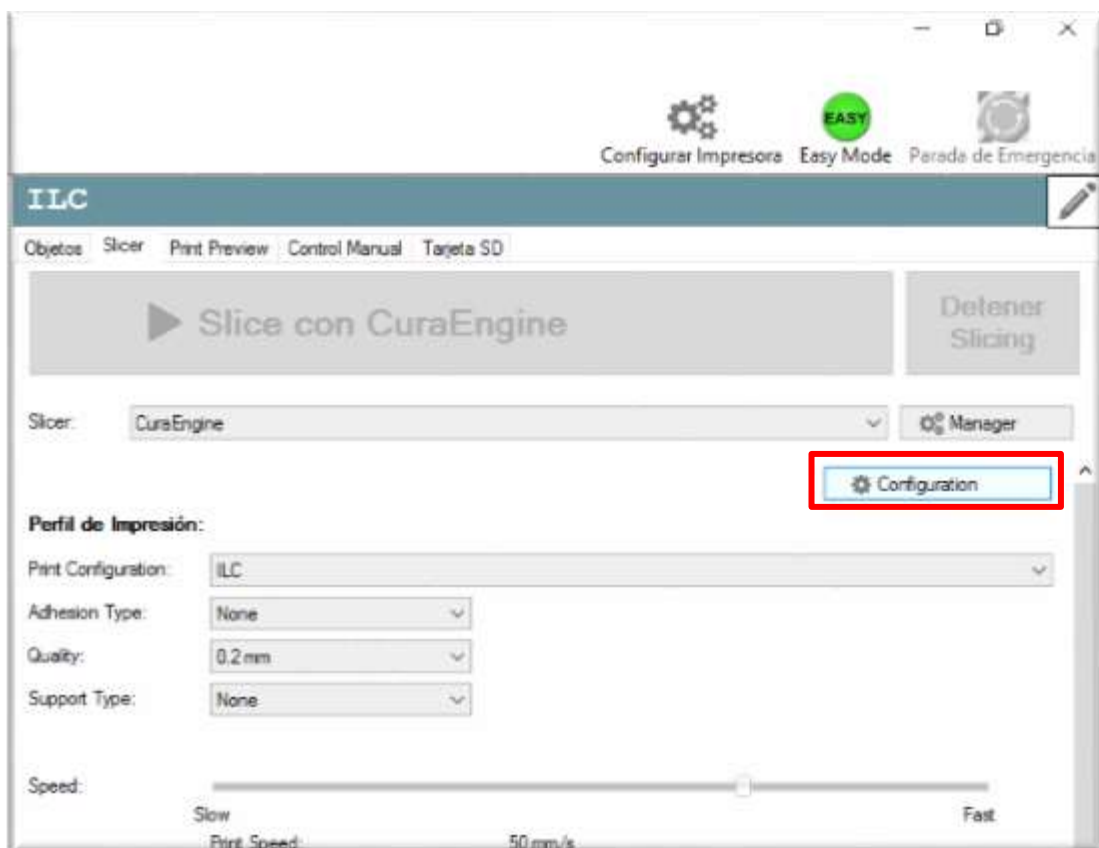
Guía de importación de perfiles de impresora 3D ILC v2

CuraEngine y Slic3R

Es posible y recomendable crear los perfiles de impresión adecuados a cada material que vayamos a usar, caracterizado por su temperatura recomendada, velocidades, flujo, ventilación, retracción, etc. Si contamos con perfiles preconfigurados para los materiales genéricos con PLA, ASA, ABS, podemos importarlos en el software siguiendo este manual.

Para importar fácilmente los perfiles que 3DLimitLess ha elaborado para Cura y Slic3r, puede seguir los siguientes pasos.

CURAENGINE

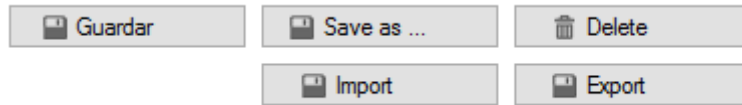


Desde la pestaña Slicer de RepetierHost, pulsar el botón “Configuration” para abrir el menú de configuración de Cura.



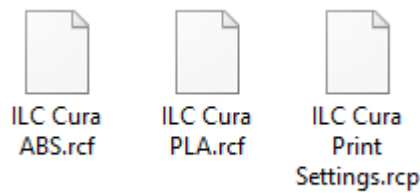
Existen dos pestañas independientes: “Print” y Filamento. El primero sirve para configurar los perfiles de la impresora en cuanto a parámetros de calidad, velocidad, extrusión, etc. y el segundo para los parámetros de los distintos filamentos.

Podemos tener tantos perfiles como necesitemos, tanto de la impresora como de los filamentos; todos pueden ser guardados, renombrados, exportados, importados y borrados.

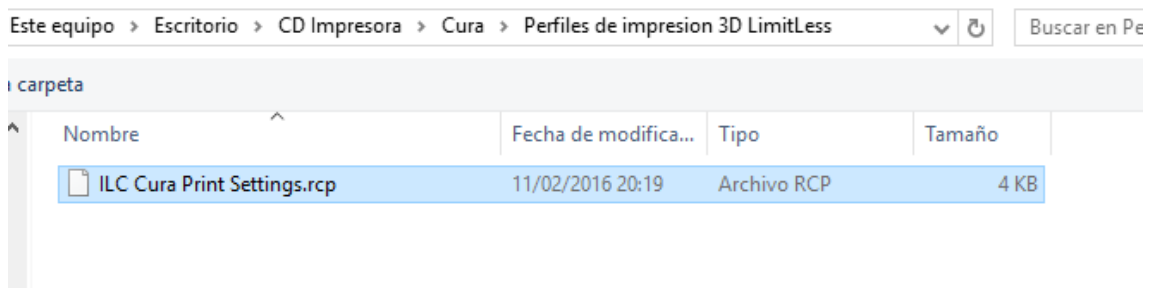


En el CD de documentación y Software suministrado o en la sección de descargas de nuestra web, podemos encontrar tres perfiles predefinidos por 3DLimitLess para CuraEngine en la ruta:

> Unidad de CD/DVD \ Cura \ Perfiles de impresión 3D LimitLess

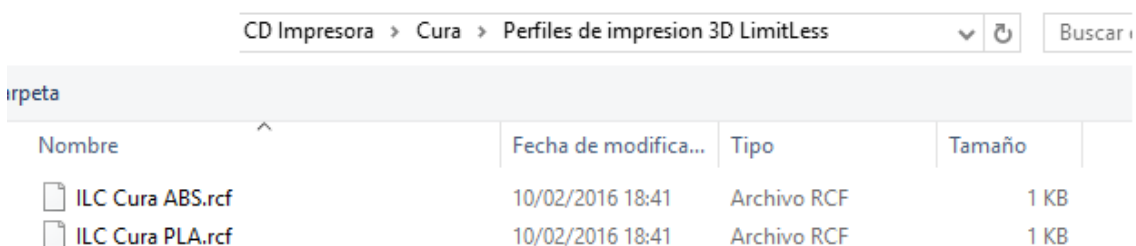


En la pestaña “Print” pulsaremos “Import” e introduciremos el fichero:



Este fichero, creará los perfiles de calidad de impresión predeterminados para este programa en el fileteador CuraEngine dentro de Repetier.

En la pestaña “Filamentos” pulsaremos “Import” e introduciremos los dos ficheros, uno de cada vez:



Con ello, tendremos dos perfiles de filamento instalados, PLA y ABS con los que poder imprimir.

Podremos guardar variaciones que realicemos en los distintos perfiles, partiendo de alguno de ellos, con el botón “Save As...”. Tener la precaución de guardar las configuraciones

personales en un nuevo perfil, para no sobrescribir las originales. Si se sobrescriben o eliminan accidentalmente, repetir su instalación desde el CD de Documentación y Software.

En botón “Delete”, borra el perfil seleccionado actualmente, eliminando el mismo de forma definitiva.

El Botón “Export”, guarda las configuraciones del perfil seleccionado actualmente en un archivo, que puede utilizarse como copia de seguridad, o bien para copiarlo a otras instalaciones del programa en otros equipos.

La impresora 3DLimitLess ILC, soporta infinidad de filamentos de distinto tipo y fabricantes, por lo que en la práctica, una vez encontrado el punto óptimo de impresión para cada filamento (temperaturas, velocidades, ventilación, extrusión, etc.), debemos guardar su perfil para conseguir siempre una calidad de impresión óptima.

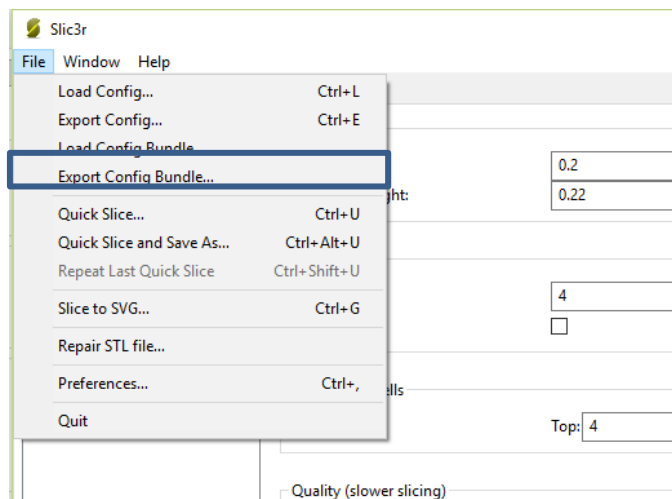
Así mismo, si repetimos frecuentemente un determinado estilo de impresión (por ejemplo: sin relleno superior, impresión espiral, parámetros concretos...) podemos igualmente crear perfiles personales para la máquina, de la misma forma que los guardamos para los filamentos.

Slicer

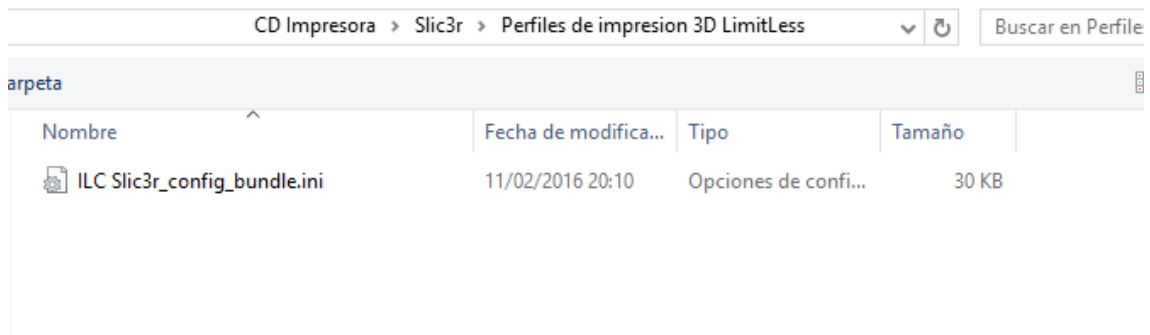
De igual manera que con CuraEngine, para Slic3r se suministra un perfil para la impresora y filamentos, aunque en este caso concreto, un solo fichero se encarga de parametrizar los perfiles de ambos.



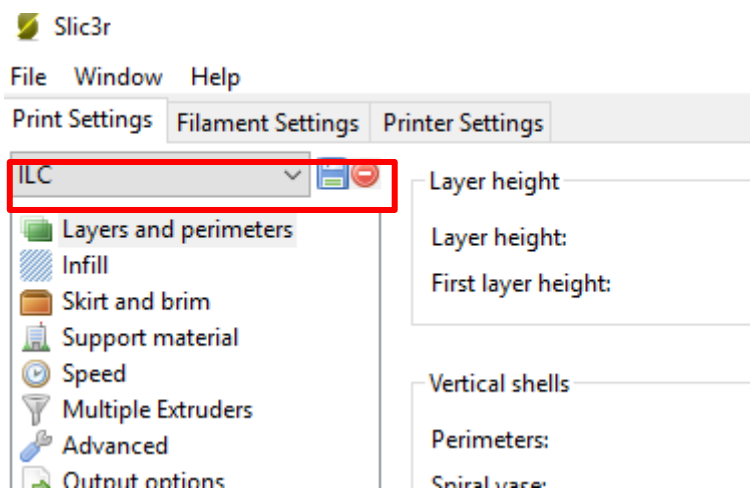
Seleccionamos Slic3r en el desplegable y pulsamos “Configuration”; tras unos segundos se abrirá la configuración del programa (realmente es un software totalmente independiente de Repetier).




Pulsamos en “Load Config Bundle” del menú “File” de Slic3r y seleccionamos el archivo de la carpeta: Slic3r\Perfiles de impresión 3D LimitLess, del CD de Documentación y Software suministrado.




Seleccionamos el fichero “ILC Slic3r_config_bundle.ini” y automáticamente se crearán los perfiles personalizados para la impresora y los filamentos.

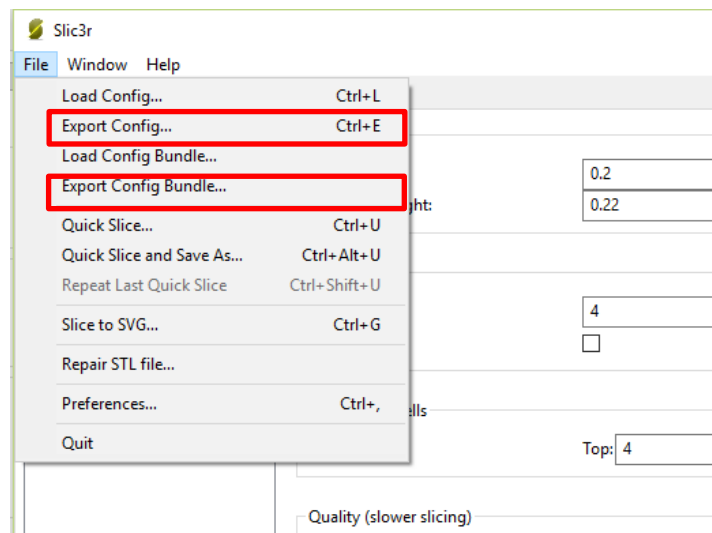


Desplegando en cada una de las pestañas “Print Settings”, “Filament Settings” y “Printer Settings”, tendremos la posibilidad de seleccionar el perfil cargado.

Podremos guardar variaciones que realicemos en los distintos perfiles, partiendo de alguno de ellos, con el botón: 

Tenga la precaución de guardar las configuraciones personales en un nuevo perfil, para no sobrescribir las originales. Si se sobrescriben o eliminan accidentalmente, repetir su instalación desde el CD de Documentación y Software.

El botón  borra el perfil seleccionado actualmente, eliminando el mismo de forma definitiva.



En el menú “File”>“Export Config”, podemos guardar una configuración del perfil seleccionado actualmente en un archivo, o bien en “File”>“Export Config Bundle” del conjunto de todas ellas en un solo archivo, que puede utilizarse como copia de seguridad, o bien para copiarlo a otras instalaciones del programa en otros equipos.



3DLIMITLESS

ADDITIVE MANUFACTURING SOLUTIONS

BIENVENID@S A LA REVOLUCIÓN SIN LÍMITES!